Einbauanleitung

für folgende LEIB CAN Module (nur BMW F Modelle der 5 - 6 - 7er Serie):

- LEIB CAN BOOST

Inhaltsverzeichnis

Haftungsausschluss 3

Vorarbeit zum Einbau 4

Einbau 4

Kontaktinformationen 8

Haftungsausschluss

Die LEIB Engineering GmbH & Co. KG übernimmt keinerlei Gewähr für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der bereitgestellten Informationen. Haftungsansprüche gegen die LEIB Engineering GmbH & Co. KG, welche sich auf Schäden materieller oder ideeller Art beziehen, die durch die Nutzung oder Nichtnutzung der dargebotenen Informationen bzw. durch die Nutzung fehlerhafter und unvollständiger Informationen verursacht wurden, sind grundsätzlich ausgeschlossen, sofern seitens der LEIB Engineering GmbH & Co. KG kein nachweislich vorsätzliches oder grob fahrlässiges Verschulden vorliegt. Die LEIB Engineering GmbH & Co. KG behält es sich ausdrücklich vor, Teile der Seiten oder das gesamte Angebot ohne gesonderte Ankündigung zu verändern, zu ergänzen, zu löschen oder die Veröffentlichung zeitweise oder endgültig einzustellen.

Vorarbeit zum Einbau

Die LEIB CAN BUS Modul wird am Zentralen-Gateway-Modul (ZGM) im Fußraum der Fahrerseite angeschlossen. Um Fehlerspeichereinträge zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass der Masse-Pol der Batterie abgeklemmt ist nachdem das Fahrzeugbussystem eingeschlafen ist. Dazu schalten Sie die Zündung aus und warten bis das Kontroll-Licht des Tasters für die Warnblinkanlage endgültig erlöschen ist.

Einbau

Zuerst wird die untere Abdeckung (Abbildung 1) im Fahrerfußraum durch Entfernen der 2 Metallschrauben und trennen der elektrischen Verbindungen ausgebaut. Als nächstes wird vorsichtig mit Gefühl die Abdeckung am Mitteltunnel, durch entfernen der Metallschraube und ausclipsen der 2 Clips auf der Rückseite der Abdeckung, gelöst. Anschließend wird die Abdeckung in Fahrtrichtung herausgezogen.

Abbildung 1 – Untere Abdeckung im Fahrerfußraum

Vermeiden Sie durch vorsichtiges Arbeiten ein Abbrechen der Führungswinkel (Abbildung 2). Alle Clips die hängengeblieben sind, werden mit geeignetem Werkzeug ausgehebelt und vor dem Einbau wieder in die Abdeckung integriert.

Abbildung 2 – Abdeckung im Fahrerfußraum

Nun wird der entsprechende Stecker entfernt, die PIN's mit Hilfe eines spitzen Werkzeuges nacheinander im BMW Steuergerät Stecker ausgepinnt und eingepinnt, sowie das aus dem BMW Stecker ausgepinnte Kabel in den Stecker des Y-Kabelbaumes des LEIB CAN BUS Modules eingepinnt.

Folgende PIN's werden aus- und eingepinnt (Abbildung 3):

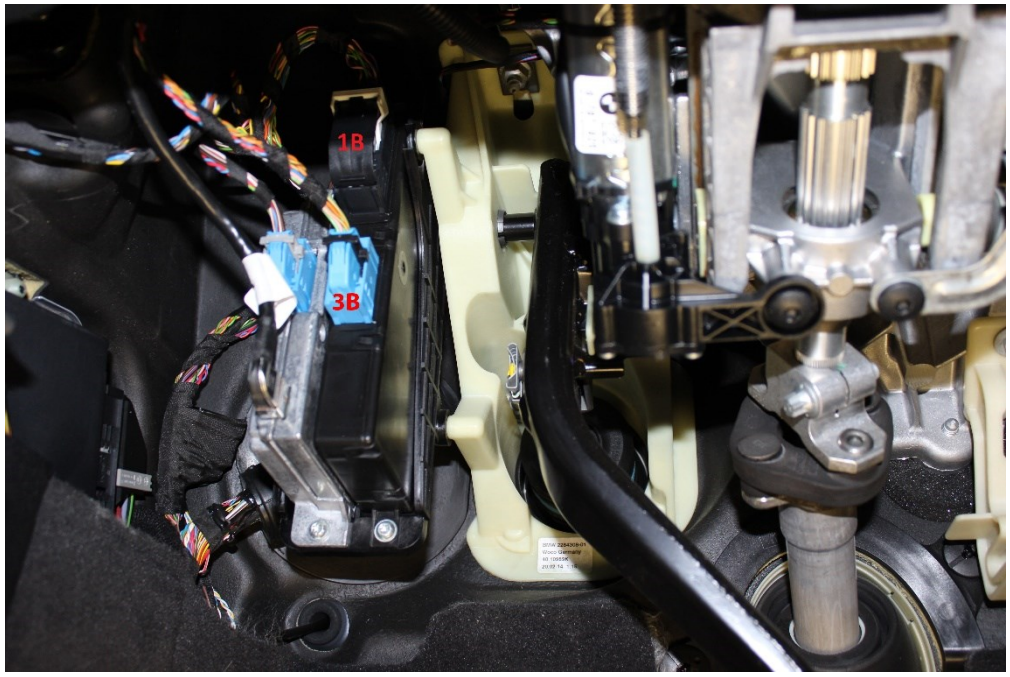

Abbildung 3 – Zentrales-Gateway-Modul (ZGM) Steckerbelegung

1. PIN 39 (rot/blau) aus **BMW Stecker 1B** auspinnen und in das mitgelieferte 3 polige Gehäuse in PIN Kammer 1 einpinnen. PIN (rot) des LEIB Kabelbaumes in PIN Kammer 39 des **BMW Stecker 1B** einpinnen.
2. PIN 42 (grün/rot) aus **BMW Stecker 1B** auspinnen und in das mitgelieferte 3 polige Gehäuse in PIN Kammer 2 einpinnen. PIN (braun) des LEIB Kabelbaumes in PIN Kammer 42 des **BMW Stecker 1B** einpinnen.
3. PIN 19 (rot) aus **BMW Stecker 1B** auspinnen und in das mitgelieferte 3 polige Gehäuse in PIN Kammer 3 einpinnen. PIN (rot) des LEIB Kabelbaumes in PIN Kammer 19 des **BMW Stecker 1B** einpinnen.
4. PIN 1 (blau/rot) aus **BMW Stecker 3B** auspinnen und in den zweiten, der mitgelieferten 2 poligen Gehäuse in PIN Kammer 1 einpinnen. PIN (blau/rot) des verdrillten Kabels des LEIB Kabelbaumes in PIN Kammer 1 des **BMW Stecker 3B** einpinnen.
5. PIN 2 (rot) aus **BMW Stecker 3B** auspinnen und in den zweiten, der mitgelieferten 2 poligen Gehäuse in PIN Kammer 2 einpinnen. PIN (rot) des verdrillten Kabels des LEIB Kabelbaumes in PIN Kammer 2 des **BMW Stecker 3B** einpinnen.

Nun werden die Stecker mit einander verbunden (Abbildung 4). Das LEIB CAN BUS Modul kann nun an einem geeigneten Ort mit den mitgelieferten Kabelbindern fixiert werden. Der Einbau der ausgebauten Teile geschieht in umgekehrter Reihenfolge.

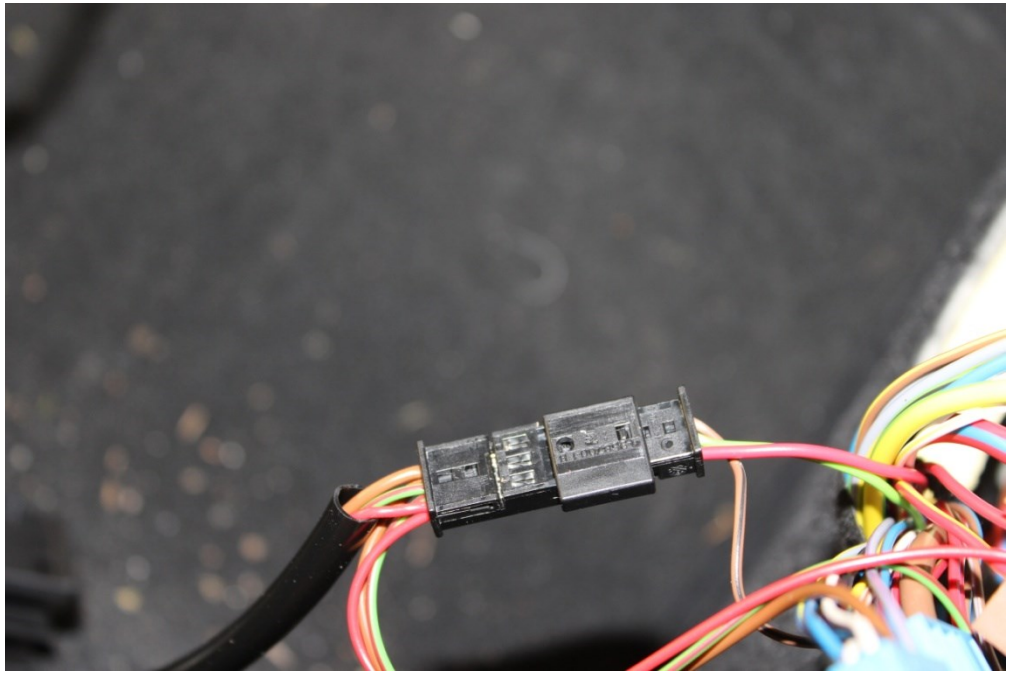

Abbildung 4 – Stecker verbinden

Kontaktinformationen

LEIB Engineering GmbH & Co. KG

Berggärten 5
35644 Hohensolms

Tel.: +49 (0) 641 - 1313221 – 0
Fax.: +49 (0) 641 - 1313221 – 9

www.leib-engineering.de
www.facebook.com/leibengineering